

生产专用界面使用说明

(注意：该界面需要授权，仅供出厂调试使用；如需使用该功能请联系软件部杨泽)

目录

1	整体布局.....	2
1.1	备份出厂设置	2
1.2	系统垃圾清理	2
1.3	一键写零	2
1.4	密码重置	3
1.5	Logo 替换	3
1.6	xPanel 出厂测试	4
1.7	伺服参数切换	4
1.8	伺服参数测试	5
2	附录.....	6
2.1	logo_replace.zip 制作说明	6

1 整体布局



1.1 备份出厂设置

功能	说明
备份出厂设置	用于机器人出厂测试合格后，将机器人相关配置信息和控制器程序备份到工控机硬盘，生成的备份文件可用于帮助界面的“恢复出厂设置”使用

1.2 系统垃圾清理

功能	说明
系统垃圾清理	用于机器人出厂测试完成后，清除工控机系统和 HMI 路径下的各类日志等无用文件，包括： ● 控制器日志； ● 诊断日志，诊断数据； ● 工程； ● 定期备份的日志和工程；

1.3 一键写零

功能	说明
一键写零	适用于 CR/SR 机器人，可将当前位置作为零点写入伺服驱动器。 注意： 写入零点完成后需要断电重启机器人，并在操作前确保机器人已经位于机械零点。

1.4 密码重置

功能	说明
密码重置	将工控机的 luoshi 用户的密码设置为出厂默认密码（根据 mac 地址生成的密码）。

1.5 Logo 替换

功能	说明
Logo 替换	用于将控制系统里带 logo 的图片都替换成其他定制的图片, 也可以实现机型名称的定制。由客户或部门按要求提供 logo_replace.zip。 操作流程： 1. 点击“打开”按钮，选择制作好的 logo_replace.zip 压缩文件；  2. 点击“替换”按钮，替换过程将自动进行。替换完成后，将弹出提示框，提示用户是否立即重启应用程序，点击“确定”为立即重启；点击“取消”为不重启。  3. 重启生效。一些图片将在重启后生效，如用户选择“取消”，请在完成操作后，重启示教器或应用程序。

1.6 xPanel 出厂测试

功能	说明
xPanel 出厂测试	xPanel 的出厂测试功能仅适用于 CR 机型，主要目的是简化 xPanel 硬件功能的出厂检测流程，提高生产效率。整个功能涉及到硬件和软件以及人工操作完成的一系列标准的测试流程，具体的操作流程如下： 1. 开机，进入生产界面； 2. 单击“测试设置”按钮； 3. 当测试设置成功后，关机； 4. 按照接线要求，连接 xPanel 末端测试的工装（连接部分 IO 接线）； 5. 开机，进入生产界面； 6. 单击“xPanel 测试”开始功能的自动测试； 7. 测试完成后，界面将显示测试结果； 注意：此功能为生产测试使用，因为涉及硬件短接连线，建议严格按照指定步骤操作，尤其在短接部分 IO 的情况下，其他修改 xPanel 配置的操作可能导致硬件 xPanel 不可逆的损坏。

1.7 伺服参数切换

功能	说明
伺服参数切换	1. 点击“获取当前模式”按钮，会获取当前伺服参数的参数模式（若无匹配的参数模式，会显示“none”）； 2. 在“参数模式”的下拉框中会显示当前可选伺服参数，目前支持两类：自研伺服驱动器和清能驱动器； 3. 点击“切换伺服参数”按钮进行参数切换；注意：切换伺服参数功能需要较长时间，在切换过程中，请勿上电； 注意： ● 可通过“软件升级”界面的备份功能备份机器人当前伺服参数； ■ 因备份伺服参数需要较长时间，若无备份伺服参数需求时，可不勾选当前伺服参数选项； ■ 备份伺服参数功能需要控制器中至少有一组伺服参数才能使用；若没有，需导入一组伺服参数，导入的具体操作件下文；  ● 可通过软件升级界面导入伺服参数升级包，导入后重启；



1.8 伺服参数测试

功能	说明
伺服参数调试	 ● 如图，可点击获取按钮获取到对应轴对应 ID 的伺服参数值。 ● 可点击设置按钮，对对应轴对应 ID 的伺服参数进行修改。（设置完伺服参数后需硬重启机器人使伺服参数生效） ● 注意：非专业人员禁止通过此功能对伺服参数进行修改！

2 附录

2.1 logo_replace.zip 制作说明

步骤 1

图片清单及范例获取

联系研发获取《图片清单》及范例文件；

步骤 2

图片准备和替换

参照《图片清单》，及范例的 logo_replace 中图片，进行图片的替换，不需要替换的图片沿用 rokae 的图片。

制作好的 logo_replace 文件夹，格式和排版需跟研发提供的 logo_replace 范例一致。

注意：请严格按照表《图片清单》中对应的图片的格式和格式的大小写进行图片的匹配。

步骤 3	机型名称定制 用途：机型名称定制用于将控制系统里珞石机器人机型名称，替换成其他定制的名称。 将需要自定义名称的机型按照格式在 robot_mask.json 文件中修改，名称定制 json 文件如下图所示，其中：org 后面包含的内容为珞石机器人型号；oem 后面包含的内容为修改后的名称。 <pre>{ "mask": [{ "org": "xMateCR7", "oem": "NUR17c-C1" }, { "org": "xMateCR12", "oem": "NUR112c-C1" }, { "org": "xMateCR18", "oem": "NUR118c-C1" }, { "org": "xMateER3", "oem": "NUR13e" }, { "org": "xMateER3 Pro", "oem": "NUR13er" }, { "org": "xMateER7", "oem": "NUR17e" }, { "org": "xMateER7 Pro", "oem": "NUR17er" }, { "org": "xMateSR3", "oem": "NUR13s-C1" }, { "org": "xMateSR4", "oem": "NUR14s-C1" }, { "org": "xMateSR3-C", "oem": "NUR13s-CO" }, { "org": "xMateSR4-C", "oem": "NUR14s-CO" }] }</pre> 将制作完成的 robot_mask.json 文件，放置于 logo_replace/logo/robot_mask.json。
步骤 4	生成 zip 压缩包 生成 logo_replace.zip 压缩包；
步骤 5	按照 1.5 所述的方法，进行 logo 替换。