生产专用界面使用说明

注意:该界面需要授权,仅供出厂调试使用。如需使用该功能请联系软件部杨泽。

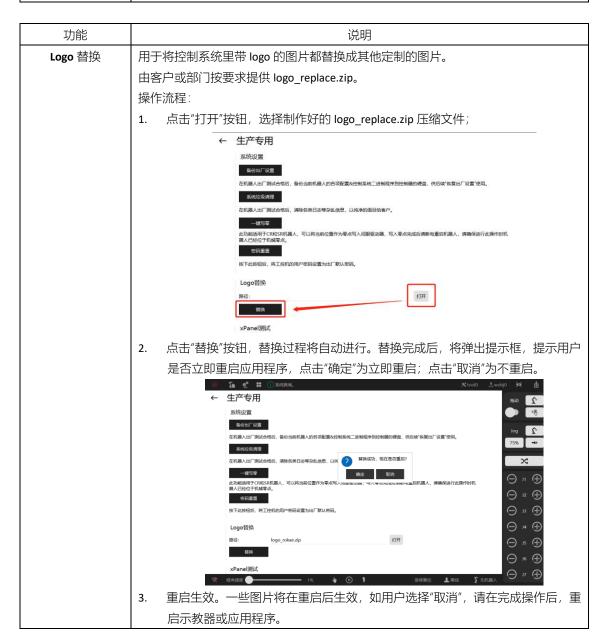


功能	说明
备份出厂设置	用于机器人出厂测试合格后,将机器人相关配置信息和控制器程序备份到工控机硬
	盘,生成的备份文件可用于帮助界面的"恢复出厂设置"使用

功能	说明
系统垃圾清理	用于机器人出厂测试完成后,清除工控机系统和 HMI 路径下的各类日志等无用文件,
	包括:
	● 控制器日志;
	● 诊断日志,诊断数据;
	● 工程;
	● 定期备份的日志和工程;

功能	说明
一键写零	适用于 CR/SR 机器人,可将当前位置作为零点写入伺服驱动器。 注意:写入零点完成后需要断电重启机器人,并在操作前确保机器人已经位于机械零点。

功能	说明
密码重置	将工控机的 luoshi 用户的密码设置为出厂默认密码(根据 mac 地址生成的密码)。



功能	说明
xPanel 出厂测试	xPanel 的出厂测试功能仅适用于 CR 机型,主要目的是简化 xPanel 硬件功能的出厂检
	测流程,提高生产效率。整个功能涉及到硬件和软件以及人工操作完成的一系列标准
	的测试流程,具体的操作流程如下:
	1. 开机,进入生产界面;
	2. 单击"测试设置"按钮;
	3. 当测试设置成功后,关机;
	4. 按照接线要求,连接 xPanel 末端测试的工装(连接部分 IO 接线)
	5. 开机,进入生产界面;
	6. 单击"xPanel 测试"开始功能的自动测试;

7. 测试完成后,界面将显示测试结果; 注意:此功能为生产测试使用,因为涉及硬件短接连线,建议严格按照指定步骤操作, 尤其在短接部分 IO 的情况下,其他修改 xPanel 配置的操作可能导致硬件 xPanel 不可 逆的损坏。

功能 说明 伺服参数切换 点击"获取当前模式"按钮,会获取当前伺服参数的参数模式(若无匹配的参数模 式,会显示"none"); 在"参数模式"的下拉框中会显示当前可选伺服参数,目前支持两类:自研伺服驱 动器和清能驱动器; 点击"切换伺服参数"按钮进行参数切换;注意:切换伺服参数功能需要较长时间, 在切换过程中,请勿上电; 注意: 可通过"软件升级"界面的备份功能备份机器人当前伺服参数; 因备份伺服参数需要较长时间,若无备份伺服参数需求时,可不勾选当前 伺服参数选项; 备份伺服参数功能需要控制器中至少有一组伺服参数才能使用;若没有, 需导入一组伺服参数,导入的具体操作件下文; 软件升级 | 伺服 控制器备份 备份选项 ✓ 自定义配置 ✓ 机器人配置 ✓ 控制器日志 ✓ 工程数据 ✓ 当前伺服参数 选择文件夹 可通过软件升级界面导入伺服参数升级包,导入后重启; ∑p ‰ ∷ 软件升级 控制器升级 选择包 ../../rokae/Desktop/自研伺服/xMateCR7_default.zip 自定义配置 机器人配置 控制器日志 □ 工程数据 演示案例 | 伺服