

Titanite3.6.0.d_patch 测试报告

1. 测试目的

对 Titanite3.6.0.d_patch 版本功能进行验证。

2. 测试对象

2.1.测试软件环境基本信息见表 1:

(http://confluence.i.rokae.com/display/QR/v3.6.0.d_patch)

表 1 软件环境信息

测试环境	名称	版本/型号	备注
软件环境	HMI	V3.6.0.d_patch	XB12s-R707-94xx
	RC	V3.6.0.PCB4.d_patch	
软件环境	HMI	V3.6.0.d_patch	XB7s-R707-00xx
	RC	V3.6.0.d_patch	

2.2.测试硬件环境基本信息见表 2:

表 2 硬件环境信息

测试环境	名称	版本/型号	备注
硬件环境	本体	XB12s-R707-94xx	
	工控机	康仕达	
	驱动器	DDHD	
	安全板	Rokae	
硬件环境	本体	XB7s-R707-00xx	
	工控机	Nuvo-3100VTC	
	驱动器	CDHD	
	安全板	Reer	

3. 测试项目及依据

3.1.测试项目及执行方法见表 3:

表 3 测试项目及执行方法



微信号: Rokae-tech
400-010-8700
<https://www.rokae.com>

北 京 总 部: 北京市海淀区农科院西路6号海青大厦A座7层
山东分公司: 济宁市邹城市中心店镇机电产业园恒丰路888号
苏州分公司: 苏州工业园区星湖街328号创意产业园1-A1F
深圳分公司: 深圳市宝安区中粮福安机器人智造产业园10栋1楼

序号	测试项目	参考标准	备注
1	新增系统 IO 信号功能是否正常	1、 增加系统 IO 信号	
2	4,6 轴机型是否功能均正常		
3	3.6.0 版本是否可以普通升级至 3.6.0.d_patch 版本		
4	普通升级后, 设置的系统 IO 是否会保留		
5	所有系统输入功能是否均正常		
6	“急停恢复并清除报警” 是否可以对三个等级的报警均可清除		

4. 测试结果

4.1. 需求测试结果:

第 3 章节中所列测试项, 测试均通过;

4.2. 注意事项

1) 升级时需要注意, 目前 3,4,6 轴均只支持从 3.6.0 普通升级到 3.6.0.d_patch;
若更低的版本想要升级到此版本:

① 需要先升级到 3.6.0, 再普通升级至 3.6.0.d_patch;

② 强制升级至 3.6.0.d_patch 版本。

2) 在使用“上电并继续运行程序”系统输入时, 若程序无前瞻指针, 触发该 DI 信号, 界面不会有弹框提示, 只有在界面左上角会出现“程序启动指令被取消”的提示信息, 该信息的具体情况可在诊断中查看。

5. 测试结论

3.6.0.d_patch 版本功能测试通过, 可正常使用。



微信号: Rokae-tech
400-010-8700
<https://www.rokae.com>

北 京 总 部: 北京市海淀区农科院西路6号海青大厦A座7层
山东分公司: 济宁市邹城市中心店镇机电产业园恒丰路888号
苏州分公司: 苏州工业园区星湖街328号创意产业园1-A1F
深圳分公司: 深圳市宝安区中粮福安机器人智造产业园10栋1楼